

# Calefactores



**WACKER  
NEUSON**



# Estas razones hablan en favor de los calefactores de Wacker Neuson.

## 1. ¡Sin comprometer la rentabilidad! Con innovaciones para el rendimiento óptimo de la calefacción.

Mucha potencia, bajo consumo, cada detalle pensado con utilidad práctica. Fácil operación desde la primera utilización. Claramente: Aquí los verdaderos especialistas en calefacción han aportado su conocimiento para que usted pueda gestionar sus proyectos con mayor rapidez – para mayor seguridad en la planificación independientemente de la temperatura exterior.

## 2. ¡Funcionamiento confiable! Con la calidad comprobada de los especialistas en calefacción.

Encender. Calefaccionar. Desconectar. Y continuar directamente con la próxima obra. Con una cantidad de encargos que cada vez le posibilita menos tiempo para descansos, usted debe ser capaz de confiar plenamente en su calefactor. Para eso principalmente estamos con nuestra amplia gama de servicios - desde el mantenimiento hasta una rápida disponibilidad de repuestos.

## 3. ¡Enfocados en sus requerimientos! Con la correcta elección del calefactor.

La amplia gama de calefactores no sólo se adapta a sus diferentes áreas de aplicación, sino que también es ejemplar en la operación y el mantenimiento. Estamos encantados de aconsejarlo con la mejor solución para su proyecto y ayudarlo con el financiamiento.

## Vista general de todos los calefactores Wacker Neuson.



HSH700



- Rendimiento bruto 74 kW
- Diésel



HSH650



- Rendimiento bruto 74 kW
- Diésel



HSH380



- Rendimiento bruto 38 kW
- Diésel o Gas



HP252



- Rendimiento bruto 252 kW
- Diésel

> Página 04

> Página 05

Calefactor hidrónico

# La competencia en calefactores hasta el último detalle.



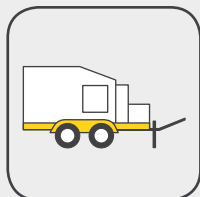
## Mayor seguridad

Usted trabaja sin preocupaciones gracias al monitor de llama, la protección contra sobrecalentamiento y otras características de seguridad.



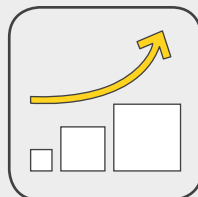
## Gran potencial de ahorro

Ahorre tiempo, recursos y costos de funcionamiento a través de nuestras tecnologías altamente eficientes.



## Transporte liviano

Con los remolques cimentados, ruedas integradas, ganchos y correas elevadoras, usted coloca fácilmente a los calefactores en el lugar de instalación.



## Amplia oferta

Gracias a las diferentes tipos de rendimiento, siempre encontrará un calefactor y tecnologías de calefacción adecuados para cada proyecto.

telematic

## Dispositivos remotos a la vista

Con el Sistema Global de Vigilancia usted puede localizar su HSH 380 en el lugar exacto.



## Excelente rendimiento

Particularmente económicos o productos ecológicamente no contaminantes los reconocerá por la etiqueta ECO.



### HI260

- Calefactor radiante de aire indirecto
- Rendimiento bruto 260 kW
- Diésel o Gas

> Página 12



### HI120 / HI90 / HI160 / HI135

- Calefactores radiantes de aire indirectos
- Rendimiento bruto 32-117 kW
- Diésel



### HD50 / HD70

- Calefactores radiantes de aire directos
- Rendimiento bruto 46-65 kW
- Diésel



### HDR45

- Calefactor infrarrojo
- Rendimiento bruto 45 kW
- Diésel

> Página 13

Calefactor radiante de aire



## Calefactores hidrónicos para superficies y espacios.

Las pausas en el funcionamiento entre el otoño y la primavera debido al clima, son cosa del pasado gracias a los calefactores hidrónicos para recintos y superficies. Entonces las fuentes móviles de calor de alto rendimiento crean condiciones ideales para cualquier temperatura exterior. Con todas las ventajas para usted:

- Utilización superior y más uniforme de su funcionamiento
- Planificación de seguridad durante todo el año
- Costos de energía y contaminación del ambiente significativamente más bajos
- Aumento de la productividad de los empleados gracias a una temperatura óptima para trabajar

Hasta 70 horas de funcionamiento para que usted las utilice.

¡Acceda **sin compromiso** a la seguridad de funcionamiento y al rendimiento en calefacción!

**PESO MENOR DE 3t**



### HSH700

Su energía para los grandes proyectos.

- **Amplio tanque para diésel**
- **700 Metros** de longitud de mangueras
- Para descongelar superficies **de aprox. 400 m<sup>2</sup>**
- **Generador integrado** para todos los componentes eléctricos



### HSH650

Con potencia y movilidad para usted durante su utilización.

- **Amplio tanque de diésel** para 55 horas de funcionamiento
- **650 Metros** de longitud de manguera
- Para el descongelamiento de superficies **de hasta 380 m<sup>2</sup>**
- **Generador integrado** para todos los componentes eléctricos

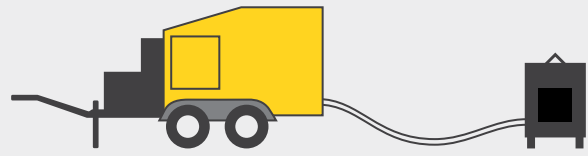
## Gran eficiencia gracias al circuito cerrado de calefacción.

Quemadores con eficiencia en el rendimiento calientan el flujo de calefacción, el cual circula gracias a la ayuda de una bomba incluida en el proceso.



### 1. Conexión de mangueras a través de las cuales fluye la calefacción, p. ej. para:

- Descongelamiento de pisos helados
- Tratamiento posterior del hormigón
- Descongelamiento de conductos y maquinarias



### 2. Conexión de intercambiadores de calor para calentamiento por aire, p. ej. para:

- Secar obras en bruto, yeso y pintura
- Calefaccionar salas y tiendas
- Secado de espacios y sótanos después de inundaciones.

Termine sus proyectos a tiempo - independientemente del clima.

telematic

DISPONIBLE EN 4 VERSIONES



## HSH380

La fuente de energía compacta en su equipo.

- Funcionamiento opcional **con diésel o con gas**
- **380 metros** de longitud de manguera
- Para el descongelamiento de superficies de **hasta 350 m<sup>2</sup>\***
- Alternativamente **con o sin generador**
- **También disponibles sin remolque**

\* Accesorio necesario

Calor seco y limpio en amplias superficies de trabajo -

Consiga condiciones de trabajo ideales en el tiempo más corto.

Los intercambiadores de calor ahorran espacio en el cuerpo del artefacto.



## HP252

Logra el calor justo allí donde más se necesita.

- Para la conexión de **hasta 16 intercambiadores de calor** para **abastecer grandes espacios de trabajo con calor seco y limpio**
- Los intercambiadores de calor **se pueden instalar** hasta 60 metros desde el calefactor - a una altura de **hasta 30 metros\***
- **252 kW** Rendimiento bruto
- La unidad de calefacción central **ahorra hasta un 50 % de combustible** en comparación a los aparatos de calefacción descentralizados

\* Accesorios necesarios



Tablero de control digital con diagnóstico sencillo de fallas.

# 1. Calienta los pisos congelados en poco tiempo.

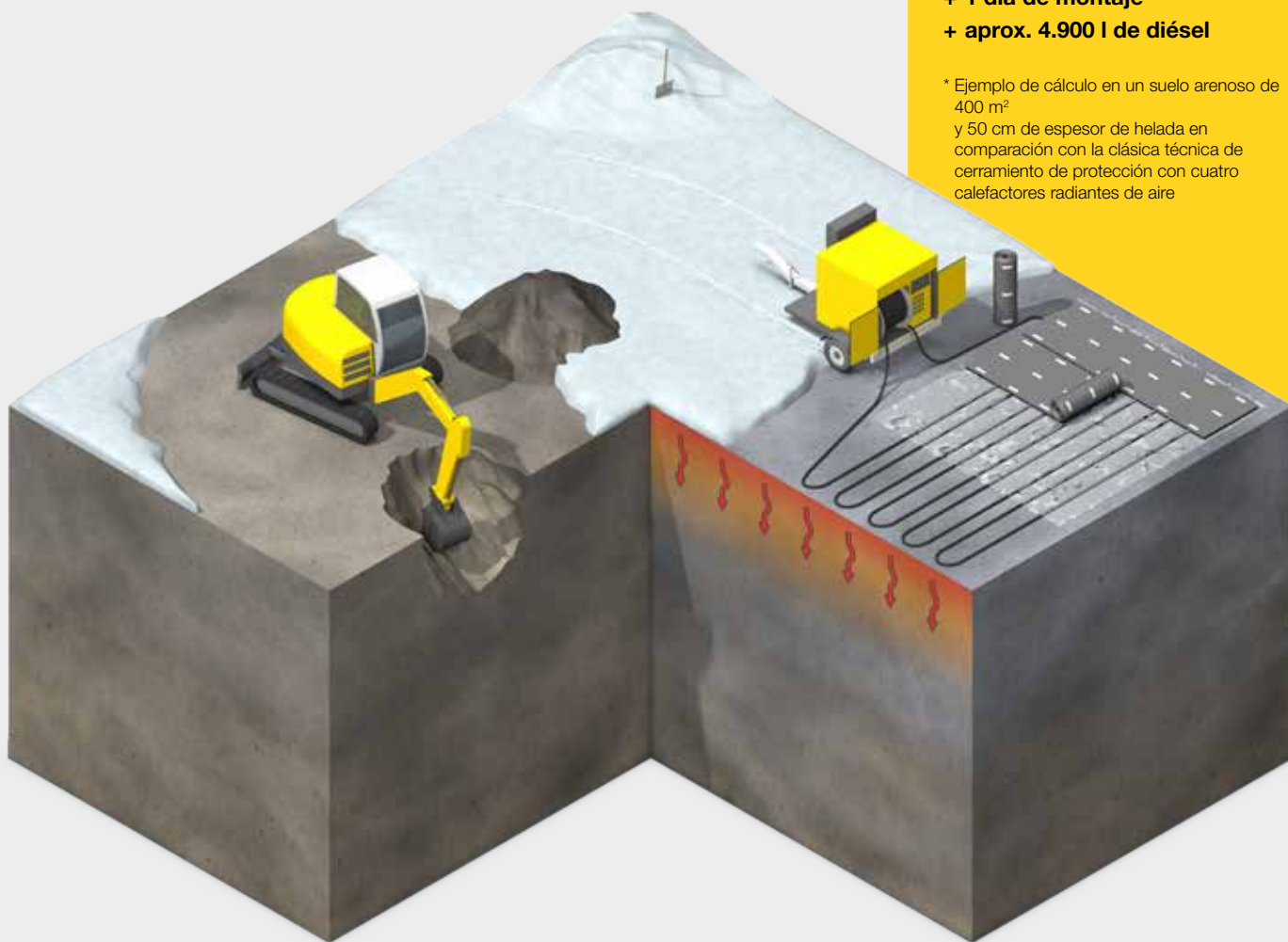


## Calefactores hidrónicos Ejemplos de aplicación

### Usted ahorra\*:

**8,5 días de descongelamiento**  
**+ 1 día de montaje**  
**+ aprox. 4.900 l de diésel**

\* Ejemplo de cálculo en un suelo arenoso de 400 m<sup>2</sup> y 50 cm de espesor de helada en comparación con la clásica técnica de cerramiento de protección con cuatro calefactores radiantes de aire



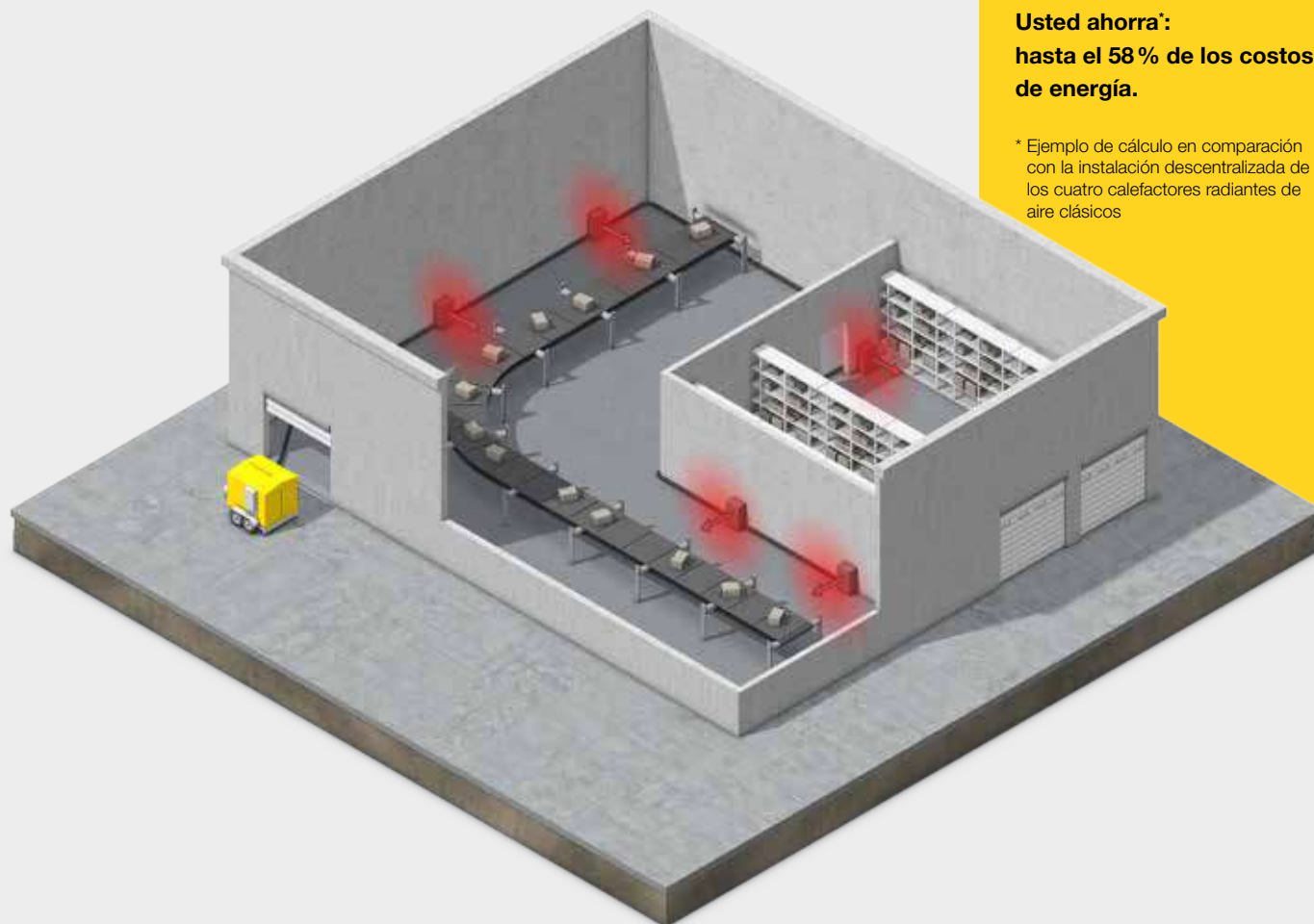
### Su desafío

Caída en la construcción de viviendas durante el invierno. El piso congelado provoca que el movimiento de tierra de grandes superficies sea imposible. Ya que no se puede contar con temperaturas más elevadas en un tiempo previsible, la finalización a tiempo del proyecto podría peligrar.

### Nuestra solución

Usted opta por el uso de calefactores de superficie y elige con ello el camino más eficiente para cumplir con los tiempos del proyecto, sin necesidad de salirse del presupuesto. Para eso, coloque las mangueras calefactoras en forma de serpentina sobre la superficie helada, extienda la lámina de la barrera corta vapor y las mantas aislantes por encima y luego encienda los calefactores de superficie. Después de **uno a dos días el piso ya está seco (según la profundidad de congelamiento)** y usted puede continuar con los trabajos.

## 2. Se logra un clima óptimo para trabajar en grandes superficies.



**Usted ahorra\*:  
hasta el 58% de los costos  
de energía.**

\* Ejemplo de cálculo en comparación con la instalación descentralizada de los cuatro calefactores radiantes de aire clásicos

Más información acerca de su utilización en:  
[www.wackerneuson.com](http://www.wackerneuson.com)

### **Su desafío**

Compras de Navidad en un gran pedido por correo: Para compensar los picos de carga, se alquilará en breve un depósito adicional. Debido a las temperaturas invernales, la temperatura mínima descrita para espacios desciende por debajo de lo exigido - los empleados no pueden trabajar allí.

### **Nuestra solución**

Con el HP 252 usted transformará al depósito en poco tiempo en un espacio ideal para trabajar. Distribuya los intercambiadores de calor flexibles uniformemente en el espacio del depósito y de trabajo y coloque las mangueras a lo largo de la pared de manera limpia y ahorrando espacio. La sala de calderas permanece fuera del edificio y no necesita de ningún espacio adicional en el salón. El sistema innovador de calefacción ahora produce aire limpio y cálido y logra un ambiente en el cual los empleados pueden trabajar óptimamente.

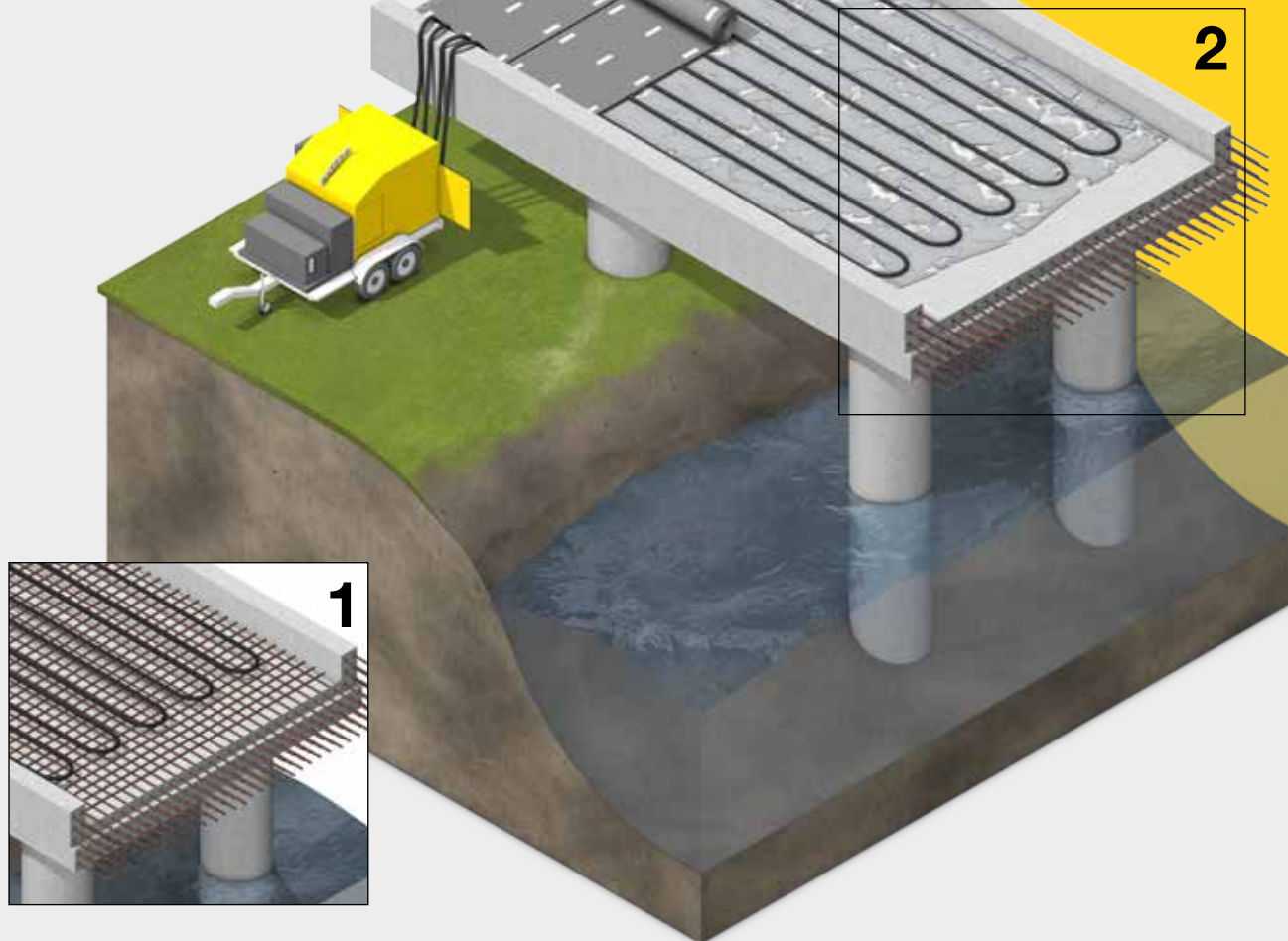
### 3. Fraguado del hormigón – y construcción rápida



#### Calefactores hidrónicos Ejemplos de aplicación

**Usted ahorra\*: 1 día de montaje  
+ aprox. 3.000 l diésel**

\* Ejemplo de cálculo en una superficie de hormigón de 1.228 m<sup>2</sup> (se requiere accesorios) y de 0 hasta -5 °C de temperatura promedio frente a la clásica técnica con cuatro calefactores radiantes de aire



#### Su desafío

Construcción de puentes en la temporada fría: Las temperaturas alrededor de 0 °C provocan condiciones difíciles para tener éxito en el tratamiento previo y el fraguado del hormigón. Lógico: Si la temperatura del hormigón durante su procesamiento desciende entre los 5 y los 10 °C, el proceso de curado es muy lento o directamente no se produce. Ahora usted necesitará un acelerador de reacciones para mantener al hormigón a una temperatura constante.

#### Nuestra solución

Con el HSH 700 usted logra que la temperatura del entorno sea ideal para que se produzca el proceso químico del hormigón.

1 Después de que con la ayuda de los calefactores de superficie usted llevó la armadura a la temperatura correcta, el hormigón puede introducirse sin problemas.

2 En conclusión, el curado del hormigón se transforma en un juego de niños: Extienda fácilmente la lámina de la barrera corta vapor sobre la superficie del hormigón, coloque arriba las mangueras calefactoras en forma de serpentina y cubra con la manta aislante. Así usted mantiene el área calefaccionada de manera duradera y al cabo de unos días llegará al 75 % del curado del piso de concreto.



## 4. Apoyo al montaje de las turbinas de viento



**Usted ahorra:**  
hasta el 70% de los costos de energía.

\* Ejemplo de cálculo en comparación con la instalación descentralizada de los cuatro calefactores radiantes de aire clásicos

### Su desafío

La construcción de un parque eólico lleva mucho más tiempo de lo previsto debido a los numerosos retrasos. Ahora bien, se trata de hacer lo mejor en esa situación como para respetar el tiempo y finalizar el parque eólico a tiempo.

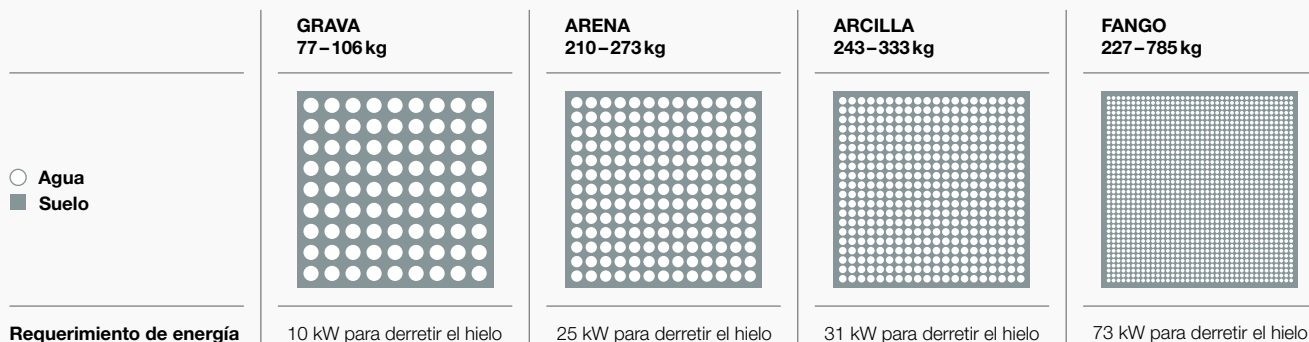
### Nuestra solución

Confíe en el poder del rendimiento de nuestro sistema de calefacción: Con el HSH 700 prepare los cimientos de hormigón de las instalaciones eólicas lo mejor posible para su posterior procesamiento. Coloque la lámina de la barrera cortavapor, las mangueras calefactoras y la manta aislante en la superficie fresca de hormigón, y después de unos pocos días conseguirá un cimiento estable para su instalación eólica. El HP 252 es apropiado para secar la torre recién pintada en muy poco tiempo. ¡Lo logró! En poco tiempo, la instalación eólica puede completarse.

Más información acerca de su utilización en:  
[www.wackerneuson.com](http://www.wackerneuson.com)

# Información importante sobre el descongelamiento.

Tanta agua está contenida en 1 m<sup>3</sup> de suelo:



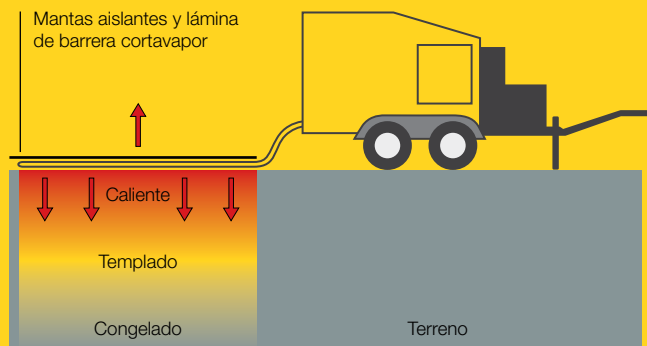
## Tiempo de congelamiento del piso en días

TIEMPO DE CONGELAMIENTO*	PROFUNDIDAD DE LA HELADA		30 cm		60 cm		90 cm		120 cm		150 cm	
	DISTANCIA ENTRE MANGUERAS		UNIDAD		45 cm	30 cm	45 cm	30 cm	45 cm	30 cm	45 cm	30 cm
	Arena	Días	1	0,75	2	1,5	3	2,25	4,5	3,25	6	4,5
	Grava	Días	1	0,75	2,5	2	4	3	6	4,5	8	6
	Arcilla	Días	1,75	1,25	3,5	2,5	5,5	4	8	6	11	8,5
	Fango	Días	2	1,5	4,5	3,5	7	5,5	10,5	7,5	14	10

\* dependiendo de la humedad y el aislante del suelo.

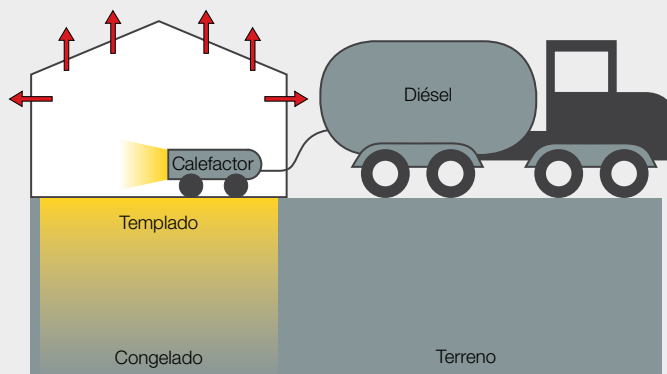
## Métodos de congelamiento comparando su eficiencia

Calefactor de superficie Wacker Neuson HSH 700:  
**94 % DE EFICIENCIA CALORÍFICA**



- Tiempo de congelamiento **1,5 días**
- Aislante con **Manta aislante Wacker Neuson**
- Tiempo necesario para el montaje y desmontaje: **7 (horas)**
- Consumo de diésel: **234 litros**

Cerramiento de protección calefaccionado  
**15% DE EFICIENCIA CALORÍFICA**



- Tiempo de congelamiento **10 días**
- Aislante de ayuda de un **cerramiento de protección**
- Tiempo necesario para el montaje y desmontaje: **10 (horas)**
- Consumo de diésel: **5.174 Litros** (4 calefactores directos de aceite con un rendimiento térmico de 70 kW)



## Sus accesorios para calefactores hidrónicos.

¿Usted desea utilizar su calefactor de superficie para calentar el edificio como un calefactor de recintos? ¿O utilizar el calefactor para calentar el suelo helado a la temperatura de trabajo? No hay problema: Con los accesorios adecuados, ambos tipos de calefactor puede utilizarse tanto como calefactor de recintos o calefactor de superficie.



Encuentre aquí los detalles de nuestros accesorios:  
[www.wackerneuson.com](http://www.wackerneuson.com)

### Tambor de manguera

Amplíe el área de acción o ahorre aún más tiempo a través de mangueras dispuestas más estrechamente.

### Unidad de bombeo

Necesarias para el uso de una devanadera de mangueras adicional: Lograr resultados óptimos, mediante la conexión de cada elemento de las mangueras con una bomba.

### Manta aislante

Eficacia de aislamiento extremadamente alta para una máxima eficiencia: Las mantas de varias capas reflejan el calor y lo distribuyen uniformemente sobre toda la superficie.

### Intercambiador de calor

Transforme a sus calefactores de superficie en calefactores de recinto en pocas maniobras. El aire caliente y seco se conduce con exactitud por el área de la obra de construcción por donde más se necesita. Intercambiadores de calor hidrónicos están disponibles en tres tamaños: HX 15 (12,9 kW), HX 30 (25 kW), HX 60 (43,5 kW).



## Calefactor radiante de aire para espacios de todo tipo.

Cada proyecto es diferente. La competencia en calefacción significa por lo tanto tener lista la solución correcta para las diferentes exigencias. Le podemos garantizar que usted se asegura en cada entorno el ambiente de trabajo adecuado gracias a nuestra amplia gama de calefactores indirectos, directos e infrarrojos. Con todas las ventajas para usted:

- calefacción flexible y rápida en el lugar correcto
- ninguna condición de congelamiento interrumpe su proyecto
- proceso de secado más rápido
- costos de energía más bajos
- aumento de la productividad de los empleados gracias a una temperatura óptima para trabajar

### Calefactores radiantes de aire directos –

Un diseño inteligente, con un rendimiento impresionante y una fácil operación.

**Calefactor infrarrojo –** máximo rendimiento de la calefacción en todas las situaciones.



### HDR45

**Calefacción dirigida y seca sin corrientes de aire.**

- **Calor radiante infrarrojo**, sin sobrecalentar el aire del ambiente
- Lo mejor en su clase con **45 kW**
- **15 horas de funcionamiento** con un tanque de diésel
- **Sistema de refrigeración activa** mantiene la vivienda significativamente más fresca como en los modelos de comparación
- **Control remoto opcional con termostato** para una temperatura óptima y constante de la obra



### HD70 / HD50

**Funcionamiento sencillo, fuerte rendimiento.**

- Habitaciones ventiladas en forma adecuada y rápida **abastecidas con el calor del aire**
- Alto grado de seguridad gracias al **limitador de seguridad de temperatura** y al **monitor de llama**
- Vida útil prolongada por los **componentes de alta calidad** como la cámara de combustión de acero inoxidable y el sólido acabado

### HI 120:

Convicción por el sólido rendimiento y al mismo tiempo por la alta seguridad.



### HI 260:

con un panel de control digital claro.



**Calefactores radiantes de aire indirectos** Calor sin residuo de combustión.



## HI120 / HI90 / HI60 / HI35

**Fuente de calor sólida con cuatro tipos de rendimiento.**

- **Calor saludable** sin depósitos en la cámara de combustión o humedad
- **4 tipos de rendimiento** de 32–117 kW
- Amplio tanque de diésel **para 24 horas de funcionamiento**
- **Versión Heavy-Duty** con un marco de acero resistente, suspensión central y lengüeta de carretilla elevadora, ajustable hasta  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- **Amplios neumáticos** para fácil desplazamiento en la obra

## HI260

**Su proveedor más seguro de calefacción por aire.**

- **Calor saludable** sin depósitos en la cámara de combustión o humedad
- **Concepto inteligente** con circulación de aire cerrada, menor consumo y temperaturas uniformes
- Con el **quemador opcional Plug-and-Play** es muy sencillo conmutar entre diésel, gas natural o gas propano
- **Rendimiento calorífico hasta 260 kW**
- **9.000 m<sup>3</sup> Rendimiento del aire**

# 1. Los daños provocados por el agua en las viviendas son arreglados eficientemente.



## Calefactores radiantes de aire indirectos

Ejemplos de aplicación

### Combinación inteligente de calefactores una mayor eficiencia:

Calefactor radiante de aire indirecto para el secado de recintos combinado con calefactor infrarrojo para un secado más intenso en espacios abiertos.



### Su desafío

Daños por el agua en una vivienda después de fuertes inundaciones: Después de que el agua se haya bombeado hacia fuera, existe aún humedad en las paredes y en el piso. Para evitar el moho y un mayor daño a la estructura, el edificio se debe secar lo más rápidamente posible.

### Nuestra solución

Mediante el uso de calefactores indirectos e infrarrojos se obtiene el proceso de secado a alta velocidad: Coloque el HI 120 en la planta baja en la pared exterior de la casa y redistribuya el calor con dos mangueras a través de puertas y ventanas directamente en la casa. A través del suministro y escape mecánico del calefactor circula el aire a través de las múltiples plantas y rápidamente ofrece condiciones secas. El HDR 45 se coloca en la terraza de la vivienda en posición y así acelera el proceso de secado de las paredes exteriores.

## 2. Eventos con la temperatura correcta



### Accione y ahorre en modo automático:

Suministro de aire caliente eficiente  
basado en la demanda para  
grandes tiendas.

Más información acerca de su utilización en:  
[www.wackerneuson.com](http://www.wackerneuson.com)

### Su desafío

El aniversario de una empresa industrial mediana en marzo: En una gran tienda para fiestas se celebra el 50 aniversario de la empresa. Para que los huéspedes se sientan cómodos y que el evento sea todo un éxito, se debe garantizar la temperatura constante dentro de la tienda.

### Nuestra solución

Con el uso del HI 90 usted logra las mejores condiciones para una celebración fastuosa y con huéspedes felices: En una tienda de 1.600 m<sup>3</sup> se colocan dos HI 90 adelante por fuera de la tienda y se colocan las mangueras de aire caliente discreta y disimuladamente sobre el techo de la tienda. A través del modo de operación automática segura, los calefactores proveen y distribuyen el calor a través de pequeños orificios de ventilación en las mangueras hasta por 20 horas - gracias a los grandes tanques de combustible.

### 3. Trabajar en la minería con aire cálido y seco.



#### Calefactores radiantes de aire

Ejemplos de aplicación

#### El rendimiento correcto para cada aplicación:

Dependiendo de la aplicación, nuestros calefactores radiantes de aire indirectos se encuentran disponibles en diferentes tipos de rendimiento – ideales para combinar las temperaturas óptimas exteriores y la eficiencia económica.



#### Su desafío

Para aumentar los recursos minerales en las regiones frías de la tierra, presenta las más altas exigencias en maquinaria y equipo. Las temperaturas extremadamente bajas impiden el uso fiable de cualquier tecnología. Las salas de procesamiento y mantenimiento deben mantenerse calientes, las instalaciones para el almacenamiento de equipos y fluidos del trabajo deben al menos estar libres de congelamiento. En los túneles en los suelos con permafrost el clima de trabajo se convierte en una carga para los seres humanos y los equipos técnicos.

#### Nuestra solución

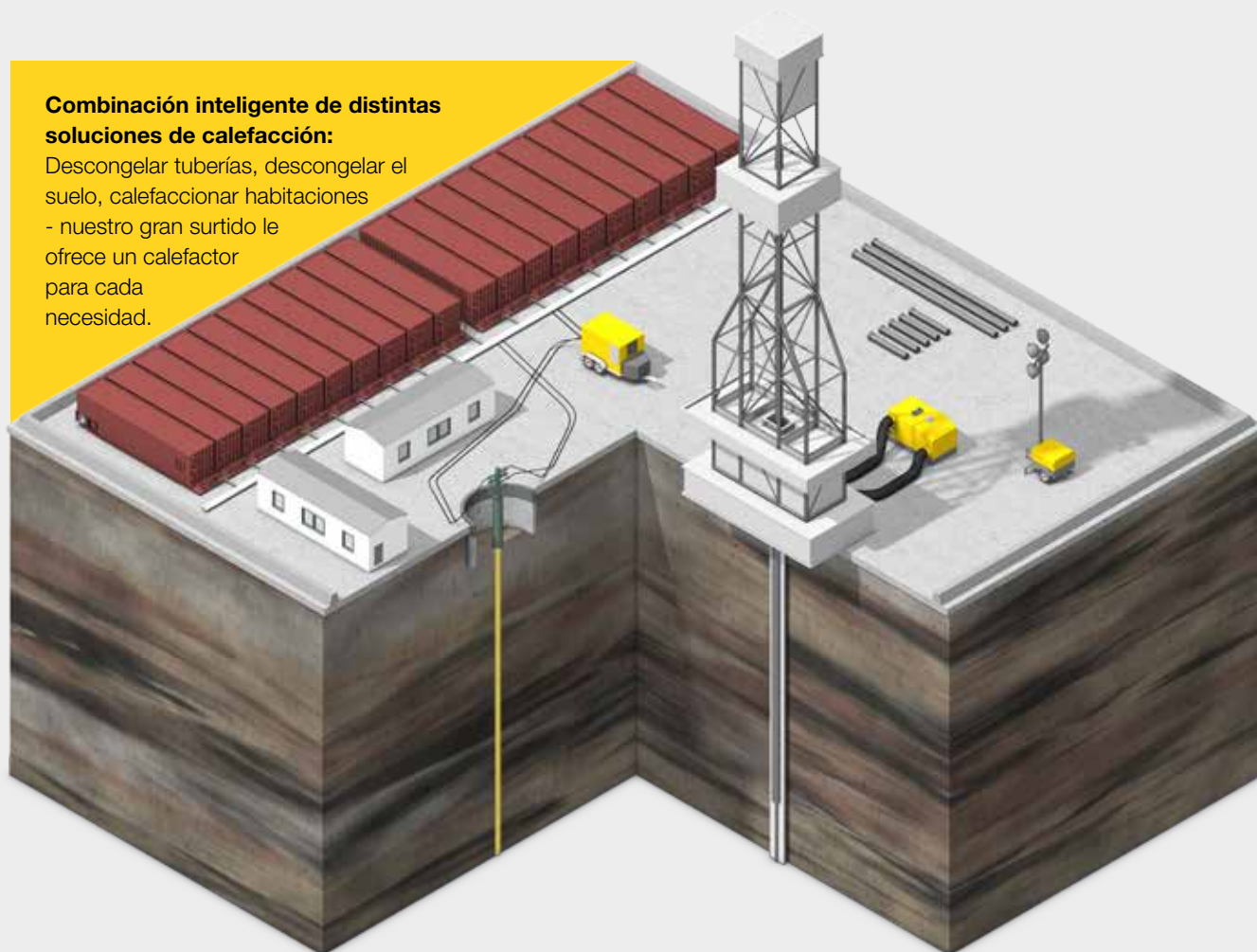
Con los calefactores radiantes de aire indirectos usted obtiene las condiciones ideales en una amplia gama de aplicaciones en la minería. Usted mantiene a la maquinaria pesada sin peligros en la temperatura de funcionamiento y así reduce el desgaste. Usted puede eliminar con confianza el frío y la humedad de depósitos y salones. E incluso en túneles profundos permite la circulación de aire caliente rico en oxígeno, creando el clima perfecto para la minería.



## 4. Calor seguro en la recuperación de aceite y gas.

### Combinación inteligente de distintas soluciones de calefacción:

Descongelar tuberías, descongelar el suelo, calefaccionar habitaciones  
- nuestro gran surtido le ofrece un calefactor para cada necesidad.



Más información acerca de su utilización en:  
[www.wackerneuson.com](http://www.wackerneuson.com)



### Su desafío

La exploración y explotación de reservas de petróleo y gas en los meses fríos del invierno sólo son posibles con la calefacción adecuada. Los requisitos para la totalidad del equipo técnico son extremos – comenzando por las bajas temperaturas hasta los fuertes vientos y nevadas. Para ello es necesaria una seguridad rigurosa.

### Nuestra solución

Con diferentes sistemas de calefacción usted logra en cada ámbito laboral las condiciones ideales. Con calefactores hidrónicos usted mantiene por ejemplo los conductos libres de hielo, mientras que usted puede colocar las mangueras calefactoras en las tuberías. De esta manera, usted protege también a la bomba, la válvula de protección y la zona de alrededor del pozo antes de la formación de hielo. Con los calefactores indirectos usted logra sin problemas un clima de trabajo agradable. El calor protege además las partes móviles, tales como la hidráulica de trabajo ante el desgaste excesivo, porque la lubricidad óptima mantiene los aceites y las grasas.



# Datos técnicos

## Calefactor hidrónico

CALEFACTORES HIDRÓNICOS			HSH700	HSH650	HSH380	HSH380
					con funcionamiento a gas	con funcionamiento a diésel
ESPECIFICACIÓN		UNIDAD				
L x An. x Al.	mm		5.450x2.000x2.310	4.880x1.990x2.270	3.400x1.880x1.910	3.400x1.880x1.910
Peso con combustible	kg		3.346	2.950	1.799	1.799
Rendimiento de congelamiento	m <sup>2</sup>		204-409	194-388	115-230	115-230
Rendimiento en el tratamiento posterior del hormigón (estándar)	m <sup>2</sup>		409	388	hasta 230	hasta 230
Rendimiento en el tratamiento posterior del hormigón (con accesorios)	m <sup>2</sup>		1.128	1.107	770	770
Condiciones eléctricas			2 x 12Ax230 V1~	2 x 12Ax230 V1~	1 x 16Ax230 V1~	1 x 16Ax230 V1~
Contenido de depósito de combustible	l		568	435	280	280
Consumo de combustible durante la carga plena (con generador)	l/h		8,3	8,3	5,8	4,7
Longitud de la manguera calefactora	m		700	650	380	380
Generador integrado			●	●	○	○
Etiqueta colgante			●	●	○	○

CALEFACTORES HIDRÓNICOS			HP252
	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	
L x An. x Al.	mm		4.400x2.400x2.400
Peso (Sin combustible, sin etiqueta colgante)	kg		2.881
Longitud de la manguera calefactora	m		300*
Intercambiador de calor integrable en HP	Un.		16xHX15 o 8xHX30 o 4xHX60
Potencia bruta	kW		252
Consumo de combustible durante la carga completa	l/h		23
Etiqueta colgante			○

● Opción    ○ estándar    \* 300 en total = 4x 15m + 8x 30m



# Datos técnicos

## Calefactor radiante de aire

CALEFACTORES RADIANTES DE AIRE INDIRECTOS

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	HI260	HI260	HI120	HI120HD
		sin tanque	con tanque		
L x An. x Al.	mm	3.531 x 1.189 x 1.664	3.531 x 1.189 x 2.075	1.918 x 731 x 1.220	2.159 x 864 x 1.245
Peso con combustible	kg	1.050	1.800	264	413
Potencia calorífica	kW	260	260	117	117
Grado de eficacia	%	87,0	87,0	90,0	90,0
Volumen de calefacción del espacio	m³	34.400	34.400	16.525	16.525
Volumen de secado	m³	12.250	12.250	5.520	5.520
Contenido de depósito de combustible	l	/	740	135	216
Consumo de combustible	l	21,6	21,6	9,7	9,7
Temperatura inferior del entorno	°C	-35	-40	-35	-40

CALEFACTORES RADIANTES DE AIRE INDIRECTOS

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	HI90	HI90HD	HI60	HI90HD	HI35
		L x An. x Al.	mm	1.740 x 700 x 1.143	1.740 x 700 x 1.143	1.435 x 711 x 965
Peso con combustible	kg	245	245	175	175	120
Potencia calorífica	kW	85	85	55	55	32
Grado de eficacia	%	88,5	88,5	89,5	89,5	87,3
Volumen de calefacción del espacio	m³	11.585	11.585	6.500	6.500	4.260
Volumen de secado	m³	4.300	4.300	2.050	2.050	1.750
Contenido de depósito de combustible	l	135	135	105	105	65
Consumo de combustible	l	7,1	7,1	4,6	4,6	2,7
Temperatura inferior del entorno	°C	-25	-35	-25	-35	-25

CALEFACTORES RADIANTES DE AIRE DIRECTOS

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	HD50	HD70	HDR45
		L x An. x Al.	mm	1.075 x 440 x 630
Peso con combustible	kg	79	119	127
Potencia calorífica	kW	46	65	45
Grado de eficacia	%	N/A	N/A	N/A
Volumen de calefacción del espacio	m³	6.000	8.500	5.800
Volumen de secado	m³	N/A	N/A	N/A
Contenido de depósito de combustible	l	46	65	65
Consumo de combustible	l	3,8	5,4	3,7
Temperatura inferior del entorno	°C	-25	-25	-25

CALEFACTOR INFRARROJO

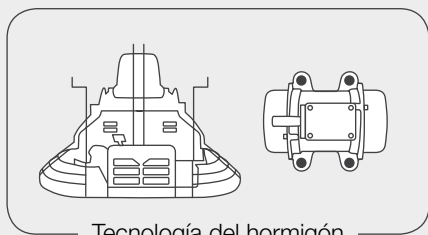
HD: Heavy Duty = ejecución más fuerte del producto

# Todo para su proyecto.

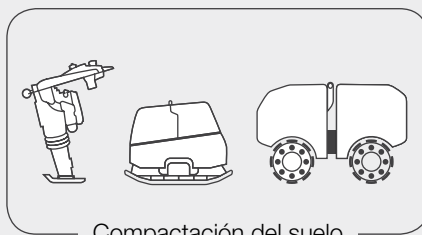


**WACKER  
NEUSON**

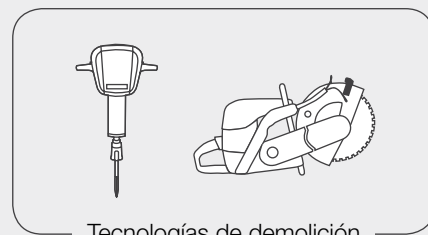
Wacker Neuson le ofrece una gama completa de soluciones de productos de alta calidad de rendimiento combinados con los servicios que le permiten estar tranquilo en todas las situaciones.



Tecnología del hormigón



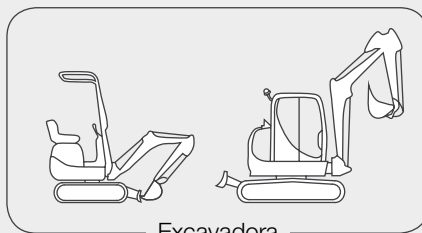
Compactación del suelo



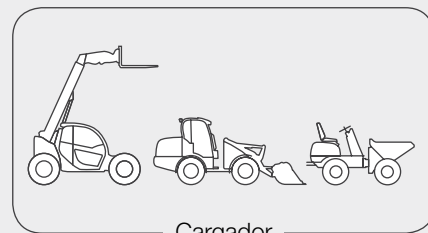
Tecnologías de demolición



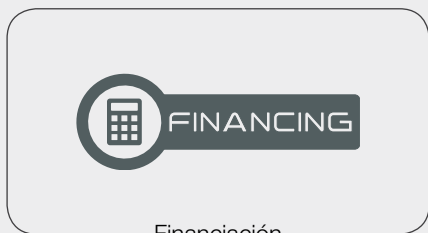
Tecnología de suministros



Excavadora



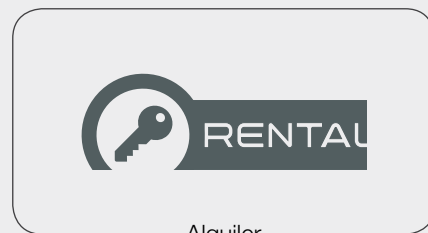
Cargador



Financiación



Servicio técnico y repuestos



Alquiler

[www.wackerneuson.com](http://www.wackerneuson.com)